

PRIMA

Punto Star 1230-1345

Puntatrice portatile con tecnologia a inverter. (I)
Sistema inverter brevettato a frequenza variabile.
Pinza di saldatura con trasformatore incorporato.
Raffreddamento a liquido della pinza e dei bracci di saldatura.
Alimentazione trifase.
Elevata capacità di saldatura.
Notevole forza agli elettrodi.
Saldatura con regolazione a corrente costante.
Bracci di saldatura in carbonio.
Carter in carbonio.

Spot welding machine with inverter technology. (UK)
Patented inverter system with variable frequency.
Spot welding gun with transformer on board.
Water cooling system, gun, arms, electrode.
Three phase power supply.
Great welding power.
Big electrode force.
Welding with constant current regulation.
Welding arms of carbon.
Carbon carter.

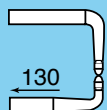
Pointeuse portative à technologie Inverter. (F)
Système inverter breveté à fréquence variable.
Pince de soudage avec transformateur incorporé.
Reffroidissement liquide de la pince et des bras de soudage.
Alimentation triphasé.
Capacité de soudage élevée.
Force de serrage aux électrodes importante.
Soudage avec réglage du courant constant.
Bras de soudage en carbone.
Carter en carbone.

Tragbare Schweisspunkt Maschine mit technologischem Wechselrichter. (D)
Wechselrichter mit patentiertem System und veraenderlicher Frequenz.
Schweissklemme mit Transformator.
Fluessigkeitsgekuehlte Klemme und Arm Schweißen.
Drei Phasen.
Hochleistungs Schweißen.
Signifikante Elektrodenkraft.
Schweißen mit einstellbarem Kostantstrom.
Schweiss-Arme in Kohlenstoff.
Oelwanne aus Kohlenstoff .

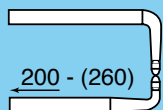
Soldadura de puntos portatil con tecnologia inverter. (E)
Sistema inverter patentado a frecuencia variable.
Pinza de soldadura con transformador incorporado.
Refrigeracion liquida dl la pinza y de los brazos ei soldadura.
Alimentacion trifasica.
Elevada capacidad de soldadura.
Notable fuerza en los eletrodos.
Soldadura con regulacion a corriente constante.
Brazos de soldadura en carbono.
Carter en carbono.



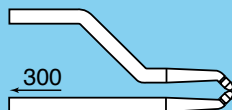
9001-04-70 9003-01-00



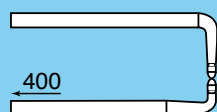
B13 cod 9001-04-64
B201 cod 9003-01-07



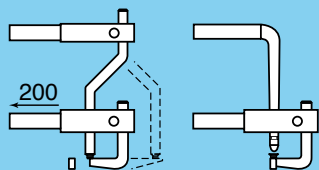
B1 cod 9001-04-65
B202 cod 9003-01-08



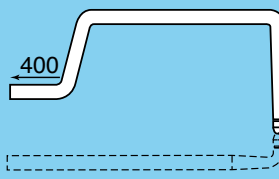
B2 cod 9001-04-66



B3 cod 9001-04-67
B203 cod 9003-01-09



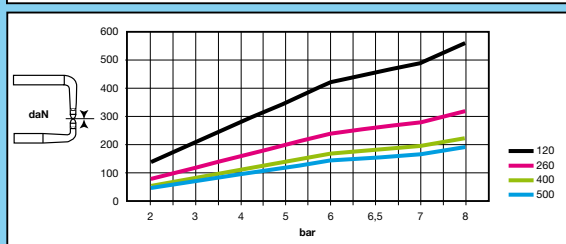
B4 cod 9001-04-68
B204 cod 9003-01-10



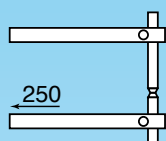
B5 cod 9001-04-71
B205 cod 9003-01-11

PUNTO STAR 1345

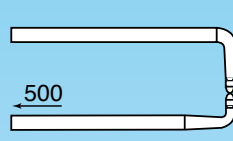
	daN							
	140	210	280	350	420	455	490	560
120	140	210	280	350	420	455	490	560
260	80	120	160	200	240	260	280	320
400	56	84	112	140	168	182	196	224
500	48	72	96	120	144	156	168	192



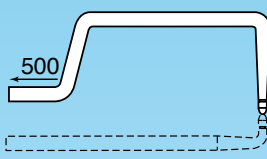
• BRACCI SPECIALI • SPECIAL ARMS • SPEZIELLE ELEKTRODENARME • BRASE SPECIAUX • BRAZOS ESPECIAL



B10 cod 9006-01-01



B11 cod 9006-01-02
B206 cod 9003-01-12



B12 cod 9006-01-03
B207 cod 9003-01-13



E 20 cod 9001-04-95
E 37 cod 9002-01-37

E 22 cod 9001-04-99

E 24 cod 9001-04-97
E 36 cod 9001-07-29
E 38/6 cod 9002-01-40
E 38/8 cod 9002-01-38

• Elettrodi • Electrodes • Elektroden • Électrodes • ElectroDOS

DIMENSIONI		DIMENSIONS		PUNTO STAR 1230	PUNTO STAR 1345	ABMESSUNGEN		DIMENSIONS		DIMENSIONES	
Dimens.	WxLxH	Dimensions	WxLxH	mm 570 x 670 x 1000		Abmessungen	BxLxH	Dimens.	L x L x h	Dimens.	WxLxH
Dimens. pinza	WxLxH	Welding gun dimensions	WxLxH	mm 100 x 350 x 300		Abmessungen Schweißzange	BxLxH	Dimens. pince	L x L x h	Dimens. pinzas	WxLxH
Massa		Weight		kg 48	kg 51	Gewicht		Poids		Peso	
CARATTERISTICHE ELETTRICHE		ELECTRIC SPECIFICATIONS		3 ph V400 / 50Hz		ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN		DONNÉES ÉLECTRIQUES		CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
Alimentazione macchina (*)		Machine power supply (*)				Geräteanschluß (*)		Alimentation appareil (*)		Alimentación de la máquina (*)	
Potenza convenzionale al 50%		Rated power at 50%		KVA 8	KVA 8	Nennleistung bei 50%		Puissance conventionnelle à 50%		Potencia convencional al 50%	
Potenza massima		Max. power		KVA 102	KVA 115	Max. Leistung		Puissance maximale		Potencia máxima	
Fusibili a V. 400		Fuses at 400 V		A 32	A 32	Absicherung bei 400 V		Fusible à 400 V		Fusibles a 400 V	
Tensione secondaria a vuoto		Secondary no-load voltage		V 12	V 12,5	Sekundär-Leerlaufspannung		Tension secondaire à vide		Tensión secundaria en vacío	
Corrente secondaria di C.C.		Secondary short-circuit current		KA 12	KA 13	Sekundär-Kurzschlussstrom		Intensité secondaire en court-circuit		Corriente secundaria de corto circuito	
Corrente second. di saldatura		Secondary welding current		KA 12	KA 13	Sekundär-Schweißstrom		Intensité secondaire de soudage		Corriente secundaria de soldadura	
Intermittenza		Duty cycles		% 8	% 8	Einschaltdauer		Facteur de marche		Intermittencia	
Capacità saldatura su lamiera		Welding capacity on sheet		mm 2 x 2,5	mm 3 x 2,5	Schweißwerte auf Blech		Capacité de soudage sur tôle		Capacidad de soldadura su chapa	
(*) Altre tensioni a richiesta		(*) Other voltages on request				(*) Andere Spannungen auf Anfrage		(*) Autres tensions sur demande		(*) otras tensiones sobre pedido	
CARATTERISTICHE MECCANICHE		MECHANICAL SPECIFICATIONS				MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN		DONNÉES MÉCANIQUES		CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
Raffred. a circuito chiuso (liquido)		Closed cooling circuit (liquid cooling)		-	-	Geschlossene Kühlsystem		Refroidissement à circuit fermé (à liquide)		Enfriamiento a circuito cerrado (con líquido)	
Azionamento (pneumatico)		Operation (pneumatic)		-	-	Betätigung		Actionnement (pneumatique)		Activación (neumatico)	
Forza agli elettrodi a 800 KPa		Electrode force at 800 KPa		daN 300	daN 560	Elektrodenkraft bei 800 KPa		Effort aux électrodes à 800 KPa		Fuerza de los electrodos a 800 KPa	
Consumo aria per 1000 punti (mc)		Air consumption per 1000 spots cu.m		0,6	0,9	Luftverbrauch für 1000 Punkte (cbm)		Consommation air pour 1000 points (mc)		Consumo aire por 1000 puntos (mc)	
Livello rumore		Noise level		dB A ≤ 65	dB A ≤ 65	Geräuschemission		Niveau sonore		Nivel ruido	
Temperatura ambiente		Ambient temperature		°C 5 ÷ 35	°C 5 ÷ 35	Umgebungstemperatur		Température ambiante		Temperatura ambiente	
Umidità ambiente		Ambient humidity		% ≤ 90	% ≤ 90	Luftfeuchte		Humidité ambiante		Humedad ambiente	
Lunghezza bracci		Throat depth		mm 120 ÷ 500	mm 120 ÷ 600	Ausladung		Longueur des bras		Largura brazos	
Diametro bracci		Electrode arm diameter		mm 20	mm 25	Elektrodenarm-Querschnitt		Diamètre des bras		Diámetro brazos	
Scartamento bracci (interasse)		Electrode arm distance		mm 120	mm 120	Armabstand		Écartement des bras		Distancia entre los brazos	
Corsa apertura elettrodi		Electrode stroke		mm 12 ÷ 55	mm 12 ÷ 55	Elektrodenhub		Course ouverture électrodes		Carrera apertura electrodos	

PRIMA Puntatrici a Resistenza Industriali Manuali e Automatiche

PRIMA srl - I-35020 Albignasego (PD) - via Garibaldi, 28
Tel. 049/8625963 r.a. - Fax 049/8625968
www.primasald.com - info@primasald.com

timbro rivenditore